

Вагодозуючий контролер

C602

використовується в різних вагових системах, побудованих на тензодатчиках. Він має високу точність і швидкість АЦ (Аналого-цифрового) перетворення (по Sigma-Delta технології) і працює на базі 32bit ARM процесора з ядром Cortex M3. Максимальна швидкість перетворення становить 200times / sec. Даний ваговий контролер широко застосовується в різних швидкодіючих вагових системах автоматичного дозування заповнення і вивантаження, до яких пред'являються строгі вимоги до високої швидкості і точності зважування, дозування і контролю.



Характеристики:

- Багатокомпонентне дозування
- 4 алгоритми роботи
- 20 рецептур
- Робота з ПЛК системами

Технічні характеристики

- Можливість установки фіксованих значень (доза) ваги, попередніх значень, МАх- міні меж, гістерезиса, часових затримок;
- Можливість вибору одного з 4-х режимів роботи:
 - багатокомпонентне дозування заповнення з подальшим вивантаженням;
 - негативне автоматичне дозування вивантаження (з автоматичним контролем завантаження сировини в бункер);
 - сортувальні ваги (ваги відбраковування) - до 5-ти меж;
 - сортувальні ваги із зовнішнім управлінням (з ПЛК) - до 5-ти заданих меж;
- Розширена функціональність режиму роботи багатокомпонентного дозування:
 - підріжемо дозування фіксованої кількості (доза) 2-х матеріалів на 2-х швидкостях з імпульсним доведенням і самокорекцією з наступним автоматичним вивантаженням;
 - підріжемо дозування фіксованої дози 3-х матеріалів на 2-швидкостях з імпульсною подачею;
 - підріжемо дозування фіксованої дози 7-ми матеріалів з однаковою швидкістю з імпульсним доведенням по кожному матеріалу і подальшим автоматичним вивантаженням;
 - підріжемо дозування фіксованої дози 8-ми матеріалів з однаковою швидкістю;
- Можливість циклічної роботи дозаторів із завданням необхідної кількості циклів;
- Розширена система установки часових затримок;
- Окремий дискретний вихід сигналізації нульової зони (сигналізації «Пусто»)
- Можливість зовнішнього управління процесами завантаження, вивантаження, сортування за допомогою ПЛК
- Робота в режимах Пуск / Стоп / Пауза з допомогою натискання відповідних кнопок на приладі або при подачі зовнішніх дискретних сигналів з боку ПЛК, конц. вимикачів, видалених кнопок і т.д.
- незалежне зберігання в пам'яті 20 рецептур (програм дозування)
- Швидкий доступ до рецептур дозування, сортування
- Незалежне зберігання в пам'яті інформації про зважування - до 8000 записів
- Регульована цифрова фільтрація сигналу і швидкість АЦП перетворення
- 8 оптоізольованих релейних виходів ~ 220, 0.5А - (Мах 40вх - опція)
- 8 оптоізольованих дискретних входів, 2 з яких - це високошвидкісні сигнали кодовані і переривчасті (висока швидкість реакції) - (Мах 40вх. - опція)
- У комплекті блок 8-ми релейних виходів ~ 220, 0.5А
- 1 оптоізольований аналоговий вихід в режимах 4-20мА / 0-5В / 0-10
- Послідовні інтерфейси зв'язку:
 - 1-й інтерфейс: RS232C
 - 2-й інтерфейс: перенастроюваний RS232C / RS422 / 485, передача даних 600 ~ 57600 на вибір
- 1 оптоізольований вихід струмової петлі 20мА для зв'язку з дублюючим табло
- Можливість роздруківки поточних і сумарних значень ваги, дозуючого матеріалу або калібрування, а також всіх налаштованих, в приладі комунікаційних і калібрувальних параметрів.

Характеристики:

- Клас точності - III
- Метод АЦ перетворення: Sigma-Delta, 24bit
- Швидкість перетворення: 80 вимірювань / сек
- Вхідний діапазон сигналу: -19мВ ~ 19мВ
- Вхідна чутливість: $\geq 1\text{мВ} / \epsilon$; Нелінійність: 0.01% FS
- Живлення датчиків: - 5В, $I \leq 350\text{мА}$ / Кількість датчиків, що підключаються: 1 ~ 8 шт. по 350 Ом
- Підтримка 4 - і 6 - провідних схем підключення, Автокомпенсація для великих відстаней
- 5-ти точкова калібрування лінійності, можливість коригування точок
- Дисплей: 7 розрядів LED, 11 сигналізаторів
- Дискретність: 1/2/5/10/20/50 за вибором
- Щитове виконання, Металевий корпус
- Годинники з реальним часом і датою з енергонезалежною пам'яттю
- Автокомпенсація нуля, стеження нуля
- Інтерфейс зв'язку з дублюючим табло: метод струмової петлі 20мА
- Інтерфейс зв'язку з ПК: вибірковий RS232C / RS422 / 485
- Інтерфейс зв'язку з принтером: паралельний серійний для зв'язку з серійним принтером
- 1 Аналоговий вихідний сигнал в режимах 4-20мА / 0-20мА / 0-5В / 0-10
- 3 релейних виходів ~ 220В, 0.5А
- 3 зовнішніх дискрет. входу +12 ~ +24: вкл / вискл віддаленим перемикачем (активація процесу дозування), можливість підключення контролерів типу кінцевих вимикачів
- Живлення: ~ 110 ~ 230В, 50 / 60Гц, 1А
- Робочий діапазон температур - від 0 до + 40 ° С при вологості до 90% (без конденсату)
- Температура зберігання - від -20 до + 50 ° С / Вага: 0,7 кг